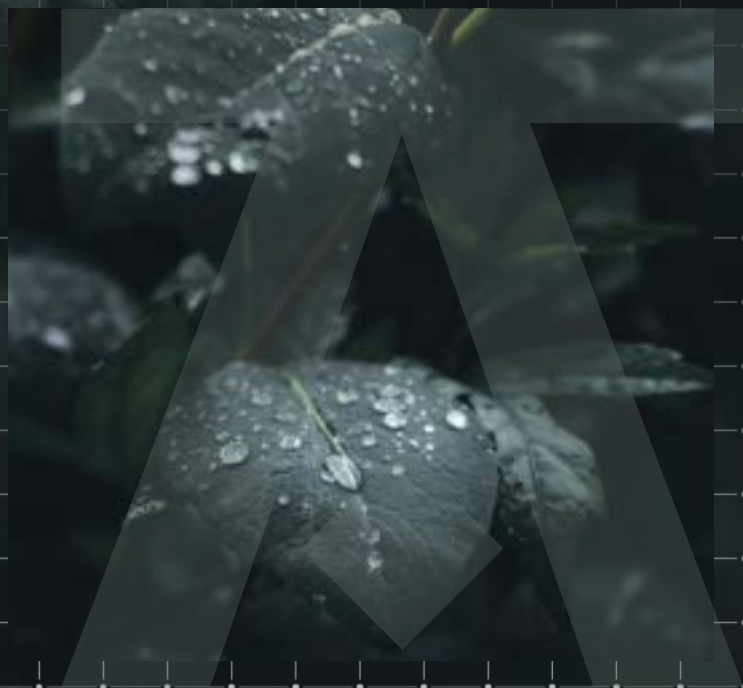


révélation



IMPERMEABILIS

◆ ACTE II

Notre nom porte en lui notre projet : celui de provoquer un déclic, en proposant une alternative responsable à la mode d'aujourd'hui.

Notre marque a pour mission de nous engager vers une consommation circulaire, éthique et française en étant transparents sur notre manière de produire.

Si ces mots résonnent en vous, alors c'est que nos chemins sont faits pour se croiser !



Révélation est le résultat de l'équation : mode x science.

Une collection créée par une équipe hybride :

- ◆ **50% de l'équipe est issue du milieu de la mode.** Des personnalités hautes en couleur qui apportent leur curiosité, leur ouverture d'esprit & leurs expertises du textile. Elles imprègnent nos collections de créativité & de passion.
- ◆ **50% de l'équipe est issue du milieu scientifique.** Elles ont pour mission de travailler sur le recyclage des fibres et, tout au long du processus de développement, de quantifier les impacts environnementaux liés à chaque étape de production de nos nouveaux produits. C'est grâce à leur méthode d'éco-conception qu'elles peuvent valider la matière & les accessoires, en s'assurant que ces derniers respectent le cahier des charges environnemental. Elles sont « les gardiens du temple » & nous permettent de proposer une mode plus raisonnée, qui vient bousculer les schémas établis.

Révélation, quand la mode rencontre la science.

Pour ce deuxième acte, il tenait à coeur à l'ensemble de l'équipe de proposer une collection qui réponde parfaitement aux usages d'une vie contemporaine & surtout aux évolutions constantes du climat – une protection innovante & renforcée contre le vent & la pluie – : Impermeabilis était née !

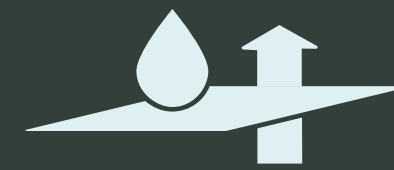
Alliant esthétique & performance, le poncho, la parka & le bob réversible de la collection unisexe Impermeabilis répondent logiquement aux valeurs fondamentales de la marque :

- ◆ Un confort & une liberté de mouvement grâce à une matière texturée hydrofuge & respirante.
- ◆ Une création & une fabrication française issues du meilleur savoir-faire français.
- ◆ L'intégration de matières revalorisées : chaque pièce est composée de 86% de matière recyclée.

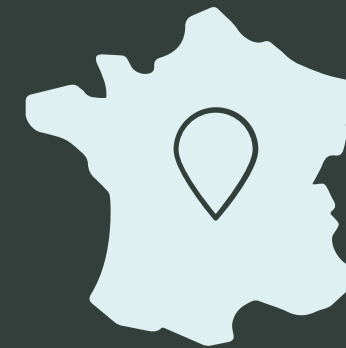
Chaque étape, de la conception à la confection, a fait l'objet d'une attention particulière afin de garantir le meilleur équilibre entre performance, design et éco-conception.

En mimétisme avec la nature & inspirées des 4 éléments, nos couleurs profondes & subtiles ont fait l'objet d'une recherche approfondie pour révéler leurs nuances sous différentes lumières, au même titre que le design exclusif de nos graphismes.

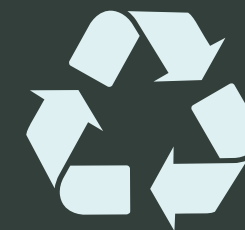
Acte II, la collection Impermeabilis, c'est pénétrer dans la culture Révélation qui n'a pas fini de vous étonner !



Imperméable & respirant



Fabriqué en France



À partir de matières recyclées

Toute la collection est certifiée **Oeko-tex Standard 100***

**Le label Oeko-tex Standard 100 est un label de qualité, aussi appelé « Confiance Textile » en France. Il garantit l'innocuité des textiles ou des produits utilisés lors des processus de production, pour l'Homme & l'Environnement. Il assure la production de matières ou de produits finis dépourvus de substances chimiques.*

◆ **Matière texturée**

Toucher textile – constituée de **86% de matière recyclée** (rPET)

◆ **Hydrofuge**

Imperméabilité approuvée : **5000mm en colonne d'eau***

**L'imperméabilité désigne la capacité à empêcher la pénétration de l'eau provenant de l'extérieur : Concrètement celle-ci est mesurée en plaçant un morceau de tissu sous un tube d'eau (colonne d'eau). La hauteur d'eau minimale à laquelle les premières gouttes d'eau traversent le tissu représente son imperméabilité. Cette hauteur d'eau correspond à une pression & se mesure en mm (ou Schmerber) : 5000 mm représente ainsi 5m d'eau.*

À titre de comparaison, la pression moyenne exercée par l'eau de pluie qui tombe est de 1000 à 2000 mm (ou Schmerber) environ.

◆ **Respirante**

Coefficient de résistance évaporative thermique (RET) approuvée : **< 9***

**La respirabilité d'une matière est sa capacité à évacuer la vapeur générée par la transpiration, elle se mesure par le coefficient de Résistance Evaporative Thermique. Plus cette résistance (son coefficient) est faible, plus le tissu est respirant :*

RET < 6 : la matière est extrêmement respirante

RET comprise entre 6 & 12 : la matière est très respirante

RET comprise entre 12 & 20 : la matière est moyennement respirante

RET > 20 : la matière est peu respirante

RET > 40 : la matière est considérée comme non respirante

Notre matière alliant qualité, imperméabilité & respirabilité est donc le compromis parfait et assure un confort idéal & une protection optimale.





◆ **SILEX BRUT**
PONCHO
RV_VET_0025





◆ **IMPRIMÉ IGNIS**
PARKA
RV_VET_0029







◆ **ECORCE HUMIDE**
PONCHO
RV_VET_0027





◆ **IMPRIMÉ TERRA**
PARKA
RV_VET_0030







◆ **FORÊT PRIMAIRE**
PARKA
RV_VET_0021





◆ **IMPRIMÉ AER**
PONCHO
RV_VET_0031







◆ **IMPRIMÉ AER**
BOB RÉVERSIBLE
RV_VET_0022



◆ **MARINE ABYSSAL**
PARKA
RV_VET_0023





◆ **IMPRIMÉ AQUA**
PONCHO
RV_VET_0032





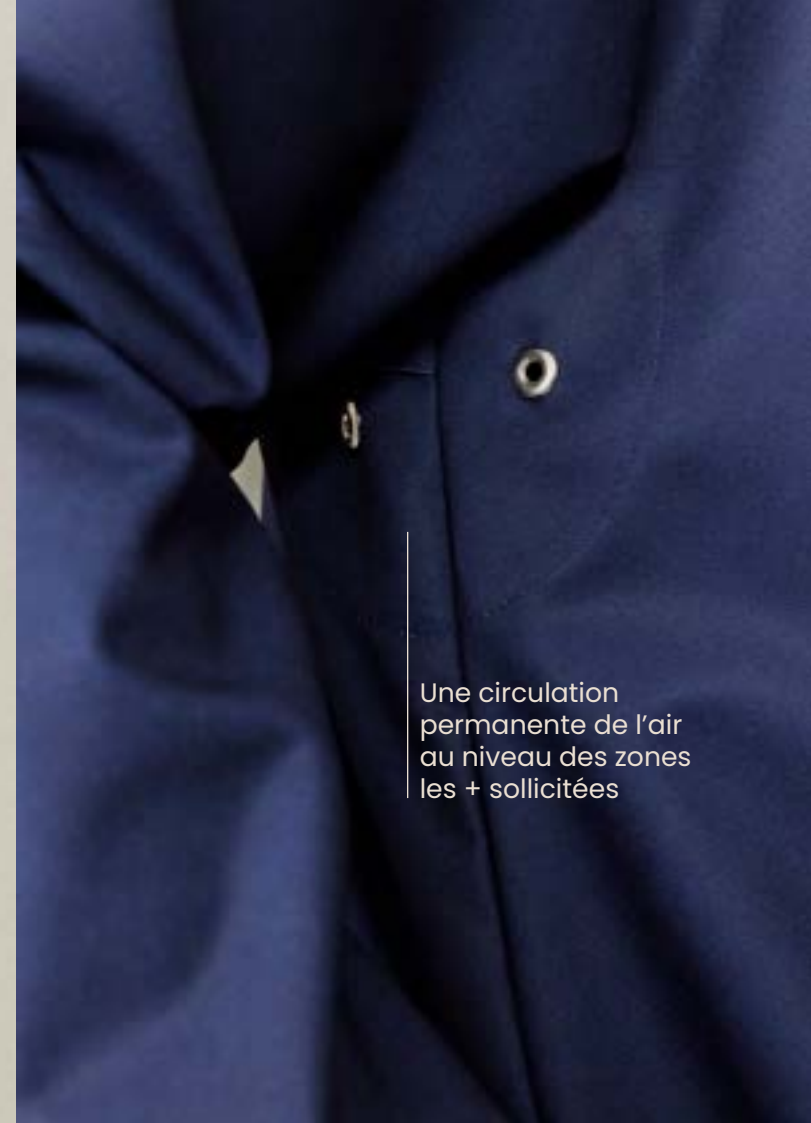
◆ **IMPRIMÉ AQUA**
BOB RÉVERSIBLE
RV_VET_0024





Un toucher texturé,
au tombé impeccable

Un confort optimal
& une liberté de mouvement



Une circulation
permanente de l'air
au niveau des zones
les + sollicitées



Intégration d'œillets
sous les bras & sous
l'empiècement croisé



Des poignets réglables
à deux positions



Des finitions intérieures
soignées - entièrement
biaisées & contrastées
Vert Révélation -



Des pressions personnalisées
Révélation

La Parka S, M, L, XL



RV_VET_0029



RV_VET_0030



RV_VET_0023



RV_VET_0021

Le Poncho Taille unique



RV_VET_0025



RV_VET_0027



RV_VET_0032



RV_VET_0031

Le Bob Taille unique



RV_VET_026



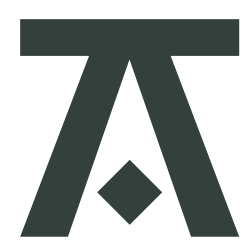
RV_VET_028



RV_VET_024



RV_VET_022



révél π tion

quand la mode rencontre la science.



révélation

AuxR Lab
Rue des plaines de l'Yonne
89000 AUXERRE

www.revelation-mode.fr



[revelation.mode](https://www.facebook.com/revelation.mode)